

Spänesauger
Typ R10
Typ R11
Gleichzeitiges Trennen von
Spänen und Flüssigkeiten



Spänesauger Typ R11 A024

Schallhaube

Sauganschluss

Wechselstrom-
motoren

Filterpatrone

Ablaufschlauch /
optische Füll-
standskontrolle

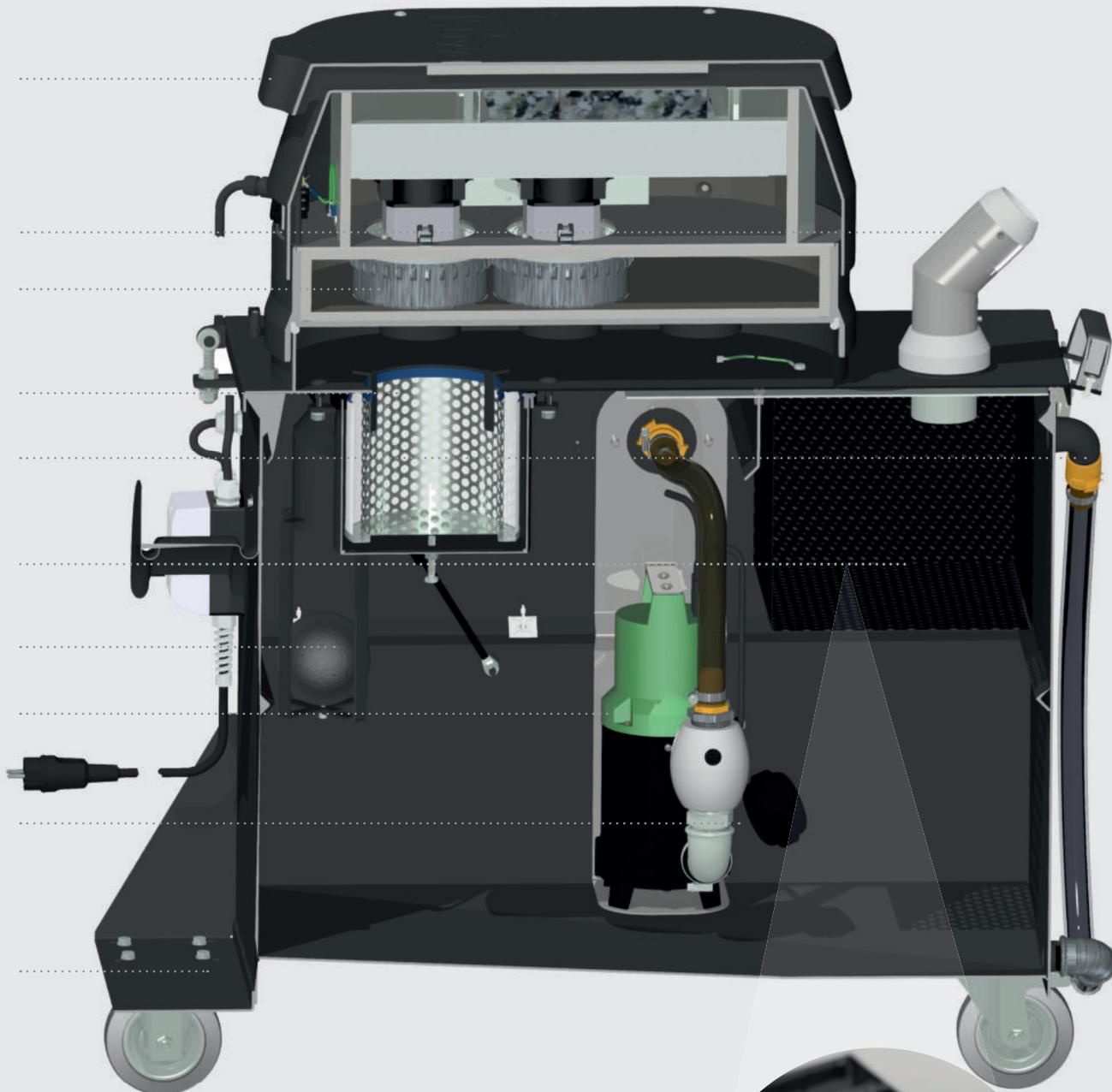
Spänesammel-
behälter

Schwimmer für
Übersaugschutz

Pumpe

Schwimmerschalter
für Pumpe

Gehäuse aus
Stahlblech



Einfache Entnahme des
Spänesammelbehälters



▶ zum Film

Große Mengen, große Späne

- Trennen von Spänen und Flüssigkeiten
- Geeignet zur Maschinenreinigung
- Saugen großer Mengen mit hohem Flüssigkeitsanteil
- Saugen schwerer Späne
- Mit Drehstrom- und Wechselstromantrieb
- Modell mit Drehstromantrieb als Dauerläufer einsetzbar

R11 A024
in der Stahlverarbeitung



R11 A036
in der
Messingbearbeitung

R11 A024
in der Polycarbonat-
produktion



R11 R040
in der Kupferbearbeitung

Spänesauger Typ R11 S030

Entgasungsventil:
Zum Entweichen von Gasen
im Stillstand



Abluftdiffuser

Drehstrommotor

Sauganschluss

Entgasungsventil

Filterpatrone

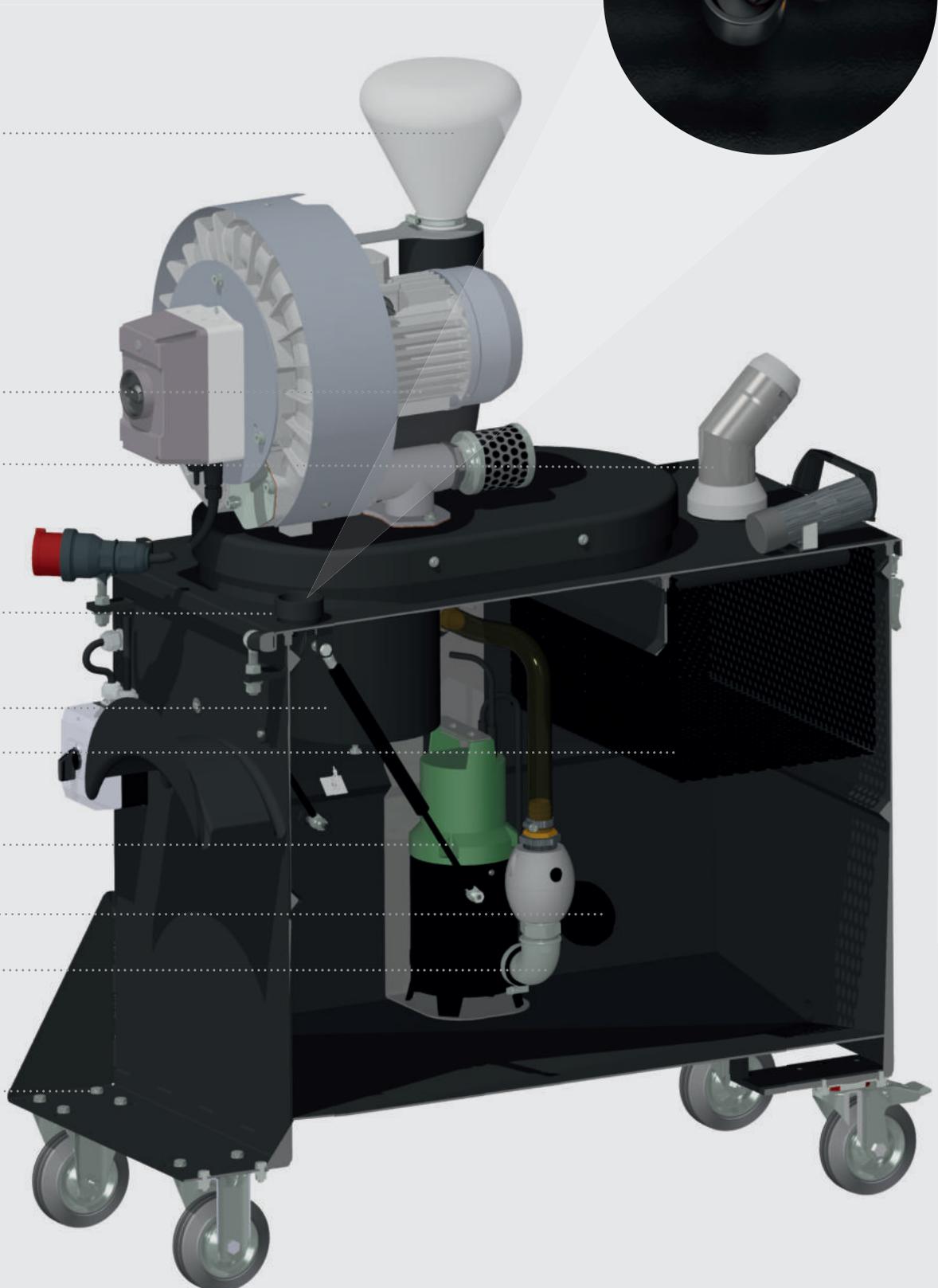
Spänesammelbehälter

Pumpe

Schwimmer
für Übersaugschutz

Schwimmerschalter
für Pumpe

Gehäuse aus
Stahlblech



 zum Film

Energierreiche Materialien

Bei der spanenden Bearbeitung von Aluminium, Magnesium und Titan entstehen energiereiche Metallstäube, die in Verbindung mit dem Kühlschmierstoff brennbare und explosionsfähige Gase bilden können.

- Trennen von Spänen und Flüssigkeiten
- Saugen großer Mengen mit hohem Flüssigkeitsanteil
 - Saugen schwerer Späne (> 500 µm)
- Aufgrund des Entgasungsventils geeignet für den Einsatz bei der Be- und Verarbeitung von Aluminium, Magnesium und Titan
- Nicht geeignet zum Saugen reiner, trockener Stäube

R11 S030,
in der
Schraubenproduktion



R11 S030,
in der Titan-
bearbeitung



R11 S030,
in der Aluminium-
bearbeitung



R11 S030,
in der Magnesium-
bearbeitung



Spänesauger Typ R10 A012

Sauganschluss

Wechselstrom-
motor

Spänesammel-
behälter

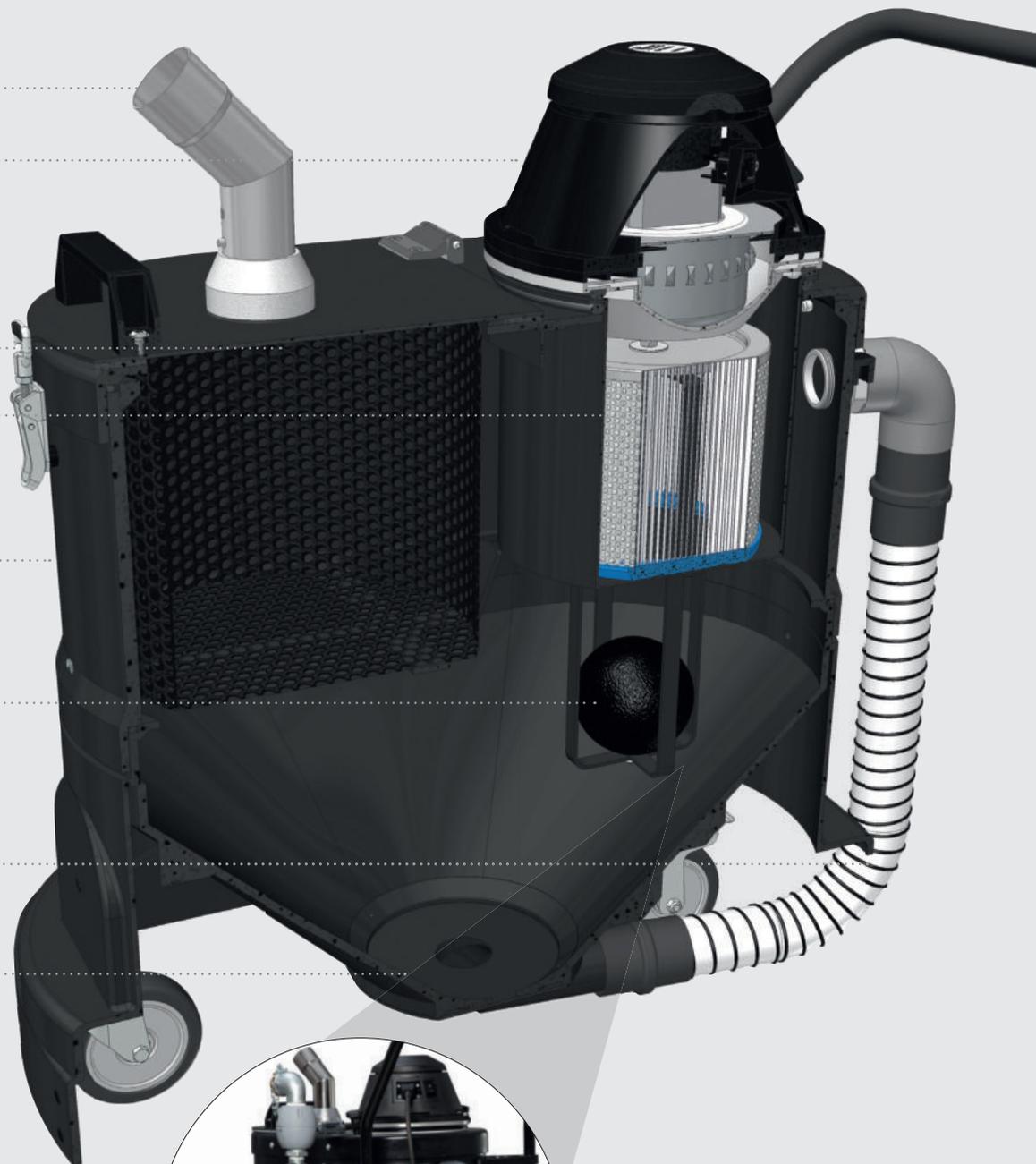
Filterpatrone

Gehäuse aus GFK

Schwimmer für
Übersaugschutz

Ablaufschlauch /
optische Füll-
standskontrolle

Ablauf



Optional:
Ausführung mit Pumpe

Kleine Mengen, kleine Späne

- Trennen von Spänen und Flüssigkeiten
 - Besonders vorteilhaft einsetzbar in engen Maschinenstraßen
- Gehäuse aus GFK
- Für kleinere Mengen mit geringerem Flüssigkeitsanteil
- Mit und ohne Pumpe

R10 A012
in der Automobil-
produktion



R10 A012
in der Metallbearbeitung



R10 A012
in der Stahlbearbeitung



R10 A012
in der Kunststoff-
produktion



Technische Daten

	R10 A 012	R11 A024	R11 A036	R11 R022	R11 R040	R11 R075	R11 S030
Gehäuse	GFK	Stahlblech	Stahlblech	Stahlblech	Stahlblech	Stahlblech	Stahlblech
Motorleistung (kW)	1,2	2,4	3,6	2,2	4,0	7,5	3,0
Spannung (V)	230	230	230	400	400	400	400
Unterdruck (mbar)	-220	-210	-230	-210	-210	-330	-240
Luftleistung (m³/h) (gemessen mit 3 m Schlauch)	180	270	410	270	440	490	355
Schalldruckpegel (dB(A)) (DIN EN ISO 3744)	79	67	72	70	70	74	68
Filterpatronen Staubklasse M (m²)	0,36	0,36	0,36	0,36	0,36	0,36	0,36
Höhe (mm)	930	1.220	1.250	1.250	1.260	1.380	1.380
Breite (mm)	520	500	500	500	500	500	500
Länge (mm)	930	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100	1.100
Schutzart IP	x4	x4	x4	54	54	54	65
Fassungsvermögen (Liter)	35	150	150	150	150	150	150
Spänesammelbehälter (Liter)	15	30	30	30	30	30	30
Sauganschluss (mm)	50	50 / 70	50 / 70	50 / 70	50 / 70	50 / 70	50 / 70

Tauchpumpe	R10 A 012	R11 A024	R11 A036	R11 R022	R11 R040	R11 R075	R11 S030
Motorleistung (kW)	0,23	0,83	0,83	0,83	0,83	0,83	0,83
Spannung (V)	230	230	230	230	230	230	230
Frequenz (Hz)	50	50	50	50	50	50	50
Ampère	1,12	3,65	3,65	3,65	3,65	3,65	3,65
Abpumpanschluss (Zoll) (GeKa)	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4	1 1/4
Förderleistung bei 1m Förderhöhe (m³/h)	3,9	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5
Förderhöhe (m)	8,5	9	9	9	9	9	9

