

Nassabscheider
Typ R07, NA 35, NA 250
Sichere Geräte
Sichere Funktionen



Nassabscheider – die besondere Lösung

- Als Nassabscheider (NA) werden technische Ausrüstungen (Maschinen und Apparate) zur Abscheidung von Staub aus Rohgasen bezeichnet.
- Das Saugmedium wird durch einen Sauganschluss in den Nassabscheider eingesaugt.
- Im Flüssigkeitsbehälter bzw. im Nassabscheider werden Luft und Staub mit der Flüssigkeit verwirbelt, wodurch sich der Staub an die Flüssigkeit bindet und als Sediment nach unten sinkt.
- Geeignet für die Absaugung u.a. von Explosivstoff-Stäuben, klebriger oder explosionsfähiger Stäube, Treibladungspulverreste, Sprengstoff, Titan, Aluminium- oder Magnesiumstäube.
- Restliche Staubpartikel werden anschließend an den Filterpatronen der Staubklasse H (optional) abgeschieden.
- Je nach Art und Menge des aufzusaugenden Saugguts werden bei Ruwac Industriesauger drei Nassabscheider – **R07, NA 35 und NA 250** – unterschieden.

Prinzip des Nassabscheidens



Prinzip Abscheidung durch Flüssigkeit

Einsaugen reaktiver
Partikel



Flüssigkeit bindet die
Partikel



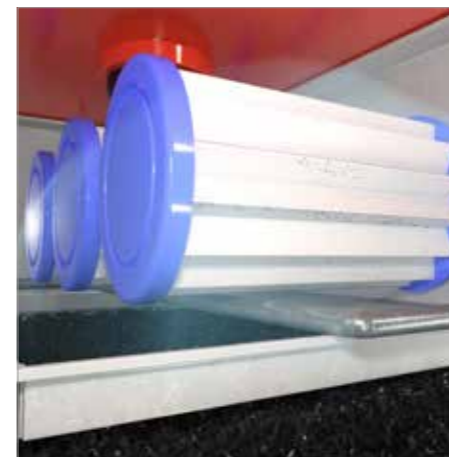
Abscheiden der
Flüssigkeit



Weiteres
Abscheiden der
Flüssigkeit



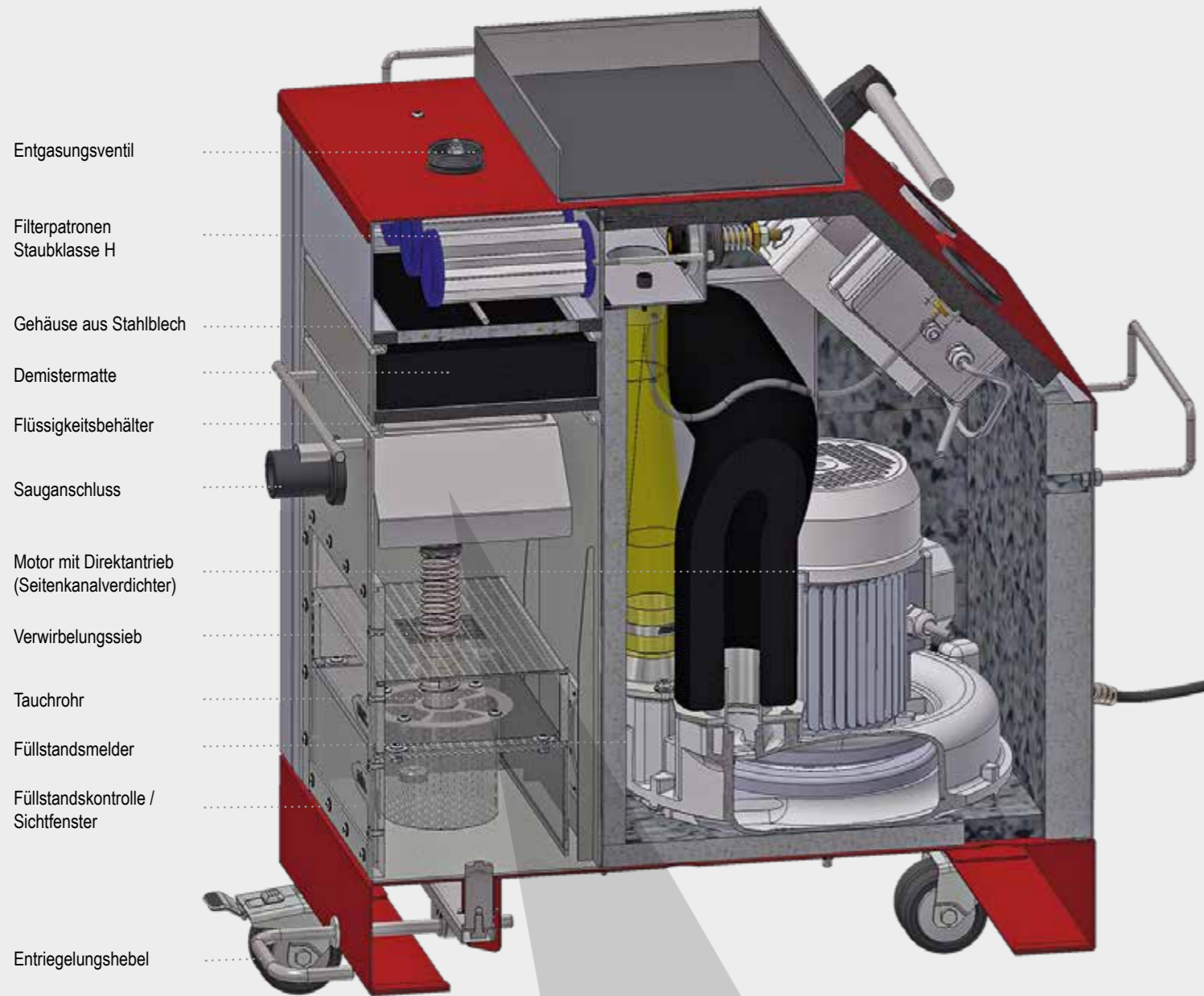
Restpartikel werden
herausgefiltert



Weiterer Verlauf des
Luftstroms

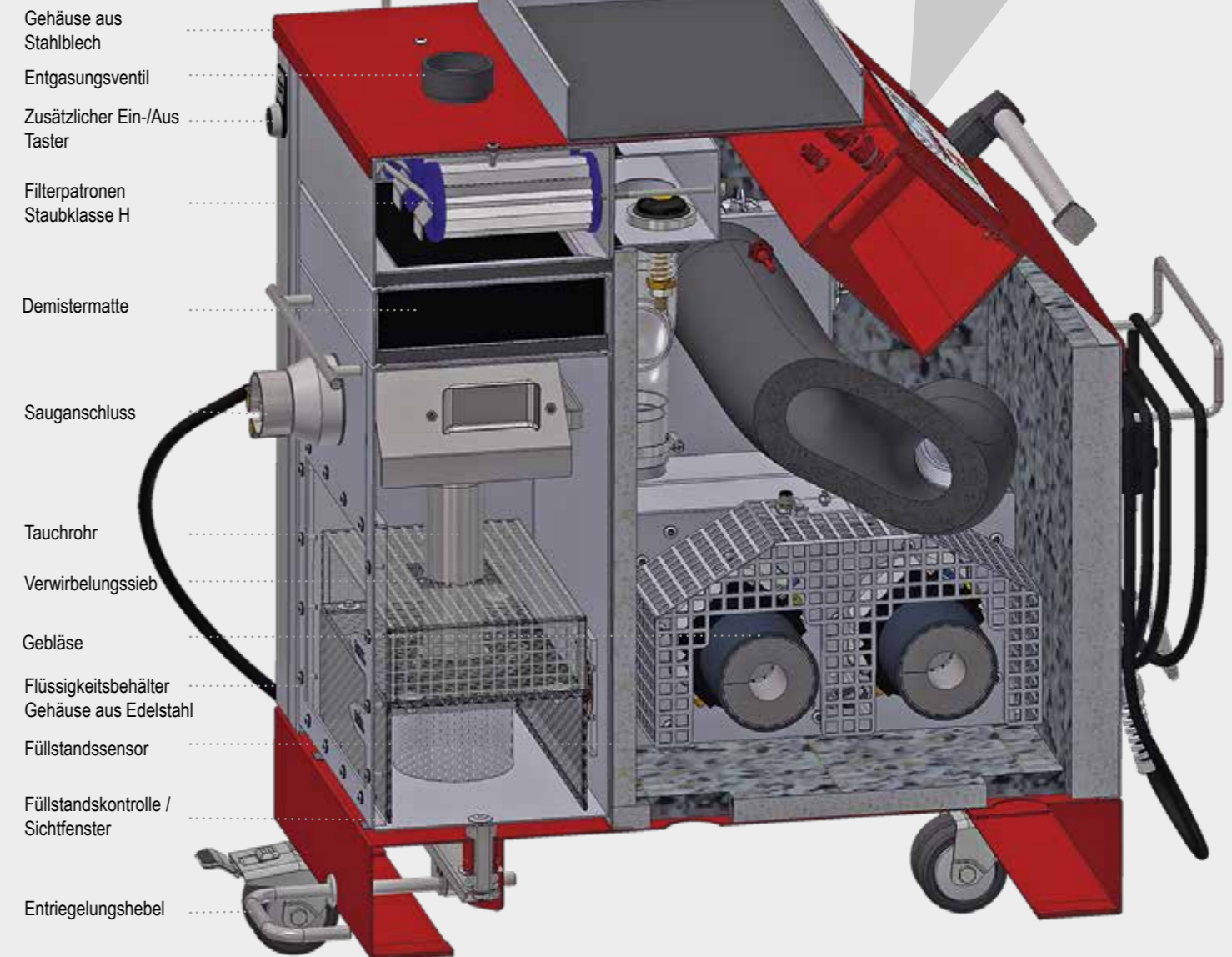


Nassabscheider Typ R07 S



Sicherheit durch
Schlauch-Verschluss-
system

Nassabscheider Typ R07 A

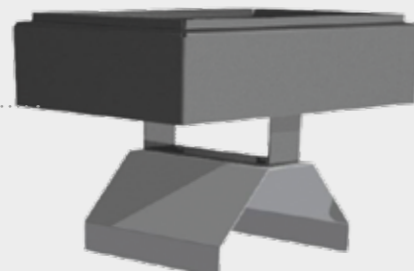


► Zum Film

Die besondere Lösung Typ R07

Aufbau des Flüssigkeitsbehälters mit Fahrwagen

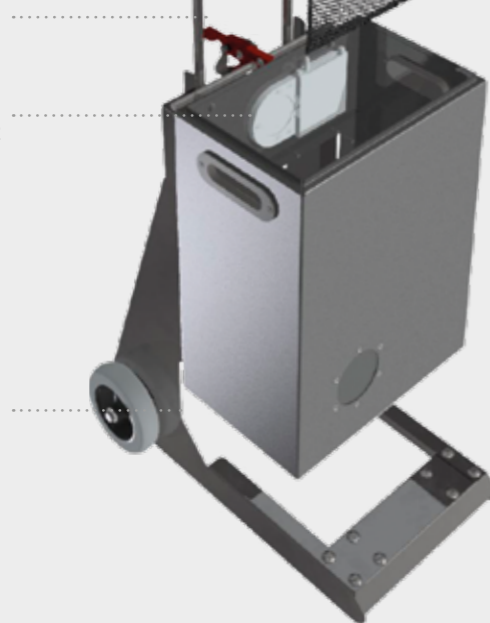
Feuchtigkeitsabscheider
Gehäuse aus Edelstahl



Verwirbelungssieb mit
Handgriff zur einfachen
Entnahme des Siebs



Arretierung des
Flüssigkeitsbehälters am
Fahrwagen
Zusätzliche Sicherheit
durch Schieber, der ein
Saugen ohne Siebeinsatz
verhindert



Fahrwagen aus Edelstahl
zur komfortablen
Entnahme und
sicheren Transport des
Flüssigkeitsbehälters

Bedien-/ Anzeigepanel



- Anzeige Differenzdruck
- Anzeige Unterdruck
- Überwachung Füllstand
- Stundenzähler Gebläse
- Sprachauswahl: deutsch, englisch, spanisch, französisch
- Möglichkeit der Fehlerrückmeldung - optisch und/oder akustisch

UL Zertifizierung



Type 1
oder
Type 12

Sicherheitsrelevante Besonderheiten R07



Potentialausgleich
mit mechanischer
Abfrage mit ...



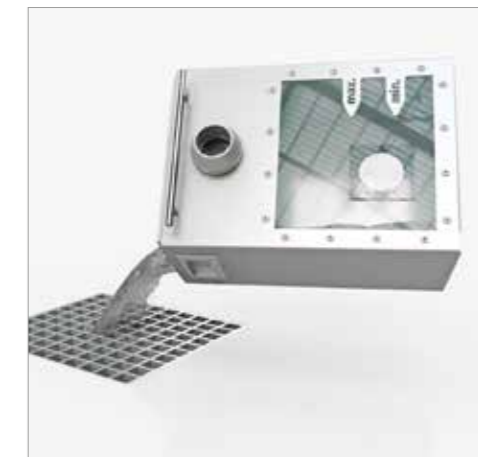
... Potentialausgleich-
Stecker zum Anschließen
an kundeneigene Geräte

Kontinuierliche
Flüssigkeitsmessung
durch
Füllstandssensor



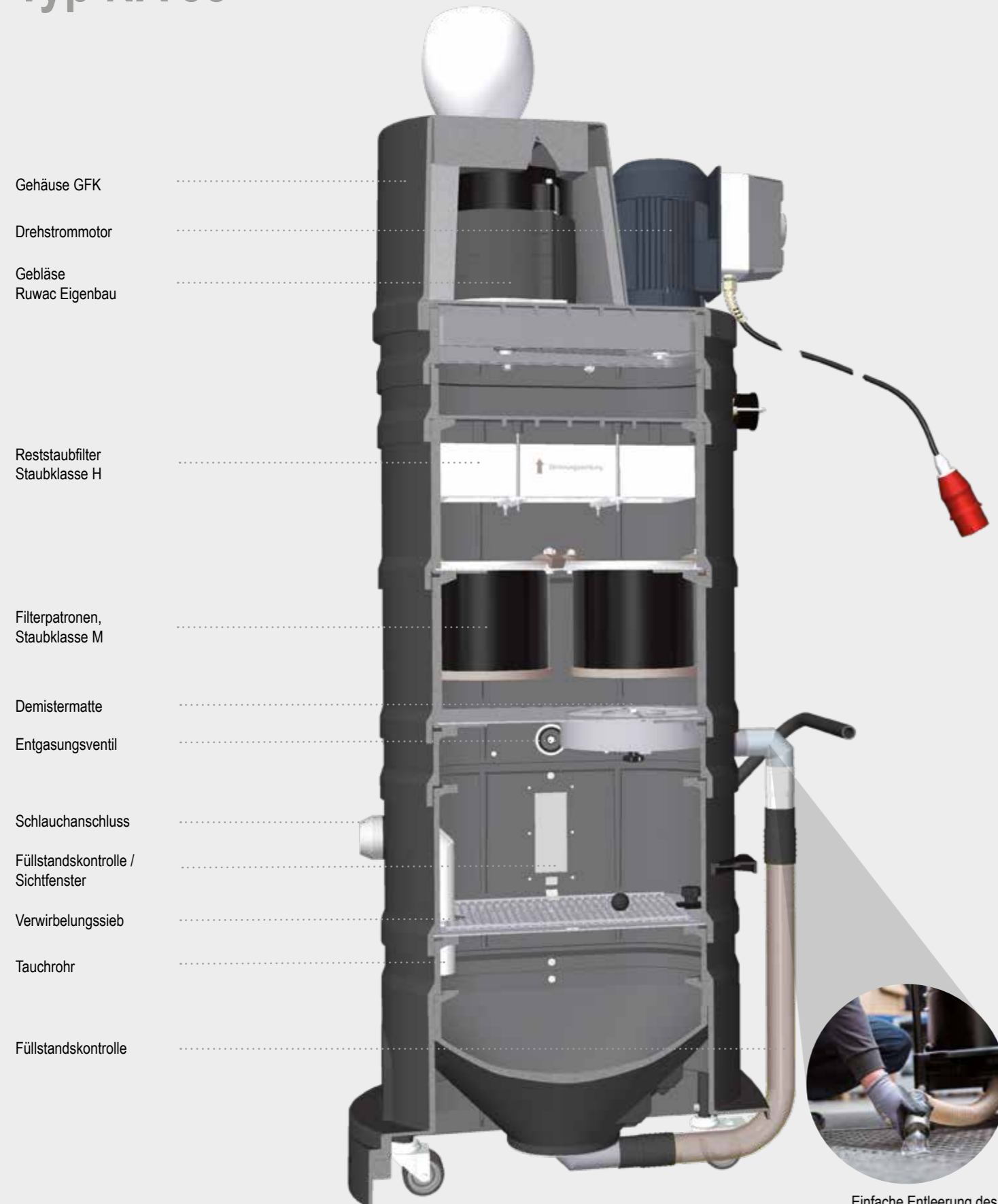
Sicherheitsklappe
verhindert Saugen ohne
Flüssigkeitsbehälter

Einfache
Entnahme des
Flüssigkeitsbehälters



Einfache Entsorgung
der Flüssigkeit

Nassabscheider Typ NA 35



- Gehäuse GFK
- Drehstrommotor
- Gebälse
Ruwac Eigenbau
- Reststaubfilter
Staubklasse H
- Filterpatronen,
Staubklasse M
- Demistermatte
- Entgasungsventil
- Schlauchanschluss
- Füllstandskontrolle /
Sichtfenster
- Verwirbelungssieb
- Tauchrohr
- Füllstandskontrolle



Einfache Entleerung des
NA 35

Bewährtes GFK Gehäuse

- Die mittelgroßen Nassabscheider von Ruwac
 - Bewährtes GFK-Gehäuse
 - Flexibel durch modulare Bauweise
- Einsatz u.a. in der Pyrotechnik
 - Lieferbar mit und ohne Antrieb
 - Unterschiedliche Untergestelle

NA 35 Typ WSP
im universitären
Forschungsbereich



NA 35 Typ WSP
in der Aluminium-
Verarbeitung



NA 35 Typ R01
in der
Automobilzulieferproduktion



**NA 35 Typ WSP und
NA 35 Typ R01**
ohne Antrieb



Nassabscheider Typ NA 250



Entgasungsventil

Gehäuse Stahlblech

Reststaubfilterpatrone
Staubklasse M / H

Demistermatte

Sauganschluss

Tauchrohr

Füllstandskontrolle /
Sichtfenster

Verwirbelungssieb

Kugelhahn

Einfache Reinigung des NA



► Zum Film

Leistungsstark, aber handlich

- Die größten Nassabscheider von Ruwac
 - Ohne eigenen Antrieb
- Zusätzliches Filter für Reststäube
Staubklasse M / H möglich
- Einfachste Entleerung und Reinigung
- Ausführung in Stahlblech oder V2A
- 75 Liter Fassungsvermögen

NA 250
Edelstahl
ohne Reststaubfilter in der
Aluminiumverarbeitung



NA 250
Stahlblech
mit Reststaubfilter in der
Automobilzulieferproduktion



NA 250
Stahlblech
ohne Reststaubfilter mit
Saugaggregat in der
Kunststoffverarbeitung



NA 250
Stahlblech
ohne Reststaubfilter beim
Plasmaschneiden



Technische Daten

	R07 S	R07 A	NA 35	NA 250 (ohne Antrieb)
Gehäuse	Stahlblech	Stahlblech	GFK	Stahlblech / Edelstahl
Motorleistung (kW)	1,1	2,6 / 2,89	2,2	–
Spannung (V)	230	230 / 240	400	–
Frequenz (Hz)	50	50 / 60	50	–
Schutzart IP	65	5x	55 / 65	–
Unterdruck (mbar)	-165	-160	-206	–
Unterdruck kurzfristig (mbar)	-235	-210	-206	–
Luftleistung (m³/h) (gemessen mit 3 m Schlauch)	130	220	270	–
Schalldruckpegel (dB(A)) (DIN EN ISO 3744)	60	68	70	–
Filterpatrone Staubklasse M (m²)	3 x 0,1	3 x 0,1	2 x 1,7	10
Filterpatrone Staubklasse H (m²)	3 x 0,1	3 x 0,1	3,2	10
Höhe (mm)	761	761	1.490	1.320
Höhe (mm) (ohne Filterpatrone)	-	-	-	1.060
Breite (mm)	482	482	540	584
Länge (mm) (ohne Filterpatrone)	714	819	-	1.417
Länge (mm)	–	–	840	984
Fassungsvermögen des Flüssigkeitsbehälters (Liter)	7	7	35	75
Material Flüssigkeitsbehälter	Edelstahl	Edelstahl	GFK	–
Wasserverbrauch (Liter/h)	0,26	0,6	1,3	–
Sauganschluss (mm)	30		50	50



Ruwac
Industriesauger GmbH
 Westhoyeler Str. 25
 49328 Melle

0 52 26 - 98 30-0
 www.ruwac.de
 ruwac@ruwac.de

Die Nassabscheider sind in explosionsgeschützter Ausführung nach ATEX 2014/34/EU lieferbar.



UL-Zertifizierung

DIN EN 60335-2-69, Anh. CC

ATEX 2014/34/EU

DIN EN 60335-2-69, Anh. AA